



# SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Usuário: paulogennari

Data: 18/02/2019 10:12:28

Sistema CECAM

(Página: 1 / 14)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
<b>Movimentação do dia 12 de Fevereiro de 2019</b>									
<b>03.00.00 - SAAE - SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTO</b>									
<b>03.01.00 - SAAE - SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTO</b>									
<b>03.01.01 - SAAE - SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTO</b>									
<b>03.01.01.17.000 - Saneamento</b>									
<b>03.01.01.17.512 - Saneamento Básico Urbano</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023 - GESTÃO DE SANEAMENTO BÁSICO</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003 - MANUTENÇÃO DA UNIDADE</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.31901107 - ABONO DE PERMANÊNCIA</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.31901107.041100000 - GERAL</b>									
487	0/0	151.995.179-53	6125 - JOSÉ CAPOIA NETO	, ABONO PERMANÊNCIA - FALECIMENTO 02/11/2018	OUTROS/NÃO	/0	0,00	0,00	590,97
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.31901142 - FÉRIAS INDENIZADAS</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.31901142.041100000 - GERAL</b>									
481	0/0	151.995.179-53	6125 - JOSÉ CAPOIA NETO	, FÉRIAS PROP. 7/12 (-) 10 DIAS (AFASTAMENTO) - FALECIMENTO 02/11/2018	OUTROS/NÃO	/0	0,00	0,00	3.616,08
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.31901143 - 13º SALÁRIO</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.31901143.041100000 - GERAL</b>									
483	0/0	151.995.179-53	6125 - JOSÉ CAPOIA NETO	, 13º SALÁRIO - 7/12 - 3.616,08 (-) ADTO 13º SALÁRIO - 3.009,17 - FALECIMENTO 02/11/2018, 13º SALÁRIO - AUXÍLIO DOENÇA - FALECIMENTO 02/11/2018	OUTROS/NÃO	/0	0,00	0,00	2.156,63
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.31901145 - FÉRIAS - ABONO CONSTITUCIONAL</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.31901145.041100000 - GERAL</b>									
482	0/0	151.995.179-53	6125 - JOSÉ CAPOIA NETO	, 1/3 FÉRIAS PROP. - FALECIMENTO 02/11/2018	OUTROS/NÃO	/0	0,00	0,00	1.205,36
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.31911341 - CONTRIBUIÇÃO PATRONAL DO EXERCÍCIO PARA O RPPS - PESSOAL CIVIL ATIVO - INTRA-ORÇAMENTÁRIO</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.31911341.041100000 - GERAL</b>									
9	0/0	068.004.118/0001-21	105 - SEPREV-SERV.MUNI.DE PREVIDENCIA SOC	, Pagamento a Previdência referente ao exercício de 2019.	OUTROS/NÃO	/0	0,00	0,00	354.427,54
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33900801 - AUXILIO FUNERAL ATIVO CIVIL</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33900801.041100000 - GERAL</b>									
501	0/0	151.995.179-53	6125 - JOSÉ CAPOIA NETO		OUTROS/NÃO	/0	0,00	0,00	6.198,99



# SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Usuário: paulogennari

Data: 18/02/2019 10:12:28

Sistema CECAM

(Página: 2 / 14)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
03.01.01.17.512.0023.2003.33900899 - OUTROS BENEFÍCIOS ASSISTENCIAIS									
03.01.01.17.512.0023.2003.33900899.041100000 - GERAL									
480	0/0	151.995.179-53	6125 - JOSÉ CAPOIA NETO	. AUXÍLIO FUNERAL - EXONERAÇÃO - P.I. 2337/19					
03.01.01.17.512.0023.2003.33903004 - GÁS ENGARRAFADO									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903004.041100000 - GERAL									
101	76/2018	004.229.338/0001-70	5972 - OXILUZ COMERCIAL LTDA	. AUXÍLIO DOENÇA - 01 DIA - FALECIMENTO 02/11/2018	OUTROS/NÃO	/0	0,00	0,00	206,63
03.01.01.17.512.0023.2003.33903007 - GÊNEROS DE ALIMENTAÇÃO									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903007.041100000 - GERAL									
78	0/0	012.804.372/0001-50	3374 - JELLYFRUIT - FABRIC E DISTR DE PROD A	. Gas comprimido; mistura gasosa sob alta pressão; composição dióxido de carbono e argônio; indicado para a soldagem de aços carbono e aços de baixa liga; indicado para o processo de soldagem mig/mag com transferência por curto circuito ou spray para qualquer espessura; cilindros de 10m3.	PREGÃO PRE45/2018		0,00	0,00	315,00
79	0/0	015.228.214/0001-97	6057 - JCS ALIMENTOS LTDA EPP	. Aquisição de frutas, legumes e verduras.	PREGÃO PRE07/2018		0,00	1.297,20	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903011 - MATERIAL QUÍMICO									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903011.041100000 - GERAL									
262	133/2019	000.991.765/0001-30	6113 - CJ CESTA ME	. Aquisição de frutas, legumes e verduras.	PREGÃO PRE07/2018		0,00	476,10	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903016 - MATERIAL DE EXPEDIENTE									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903016.041100000 - GERAL									
552	63/2018	003.483.074/0001-14	5755 - COMERCIAL JAAR EIRELI	. Cloro granulado para piscina; aditivado; balde 10kg	DISPENSA D	/0	0,00	0,00	1.020,00
553	63/2018	010.644.278/0001-55	3710 - COTA.COM COMERCIO E SERVICOS LTDA	. Corretivo; roller em fita; para correcao de textos; fita medindo aproximadamente 5mm x 6m; com tampa protetora., Pasta sanfonada em plastico; de polipropileno; no formato oficio; com 31 divisoes; 1 a 31 (a/z); na cor fume.	PREGÃO PRE34/2018		218,66	0,00	0,00
554	63/2018	013.331.317/0001-52	3407 - ANA VALÉRIA TONELOTTO	. Pincel atomico; na cor azul; com ponta de feltro chanfrada; do tipo descartavel., caneta marca texto; em gel; corpo em polipropileno; ponta retratil; cor laranja., Pincel atomico; na cor vermelha; com ponta de feltro chanfrada; do tipo descartavel., Pincel atomico; na cor preta; com ponta de feltro chanfrada; do tipo descartavel.	PREGÃO PRE34/2018		53,16	0,00	0,00
555	63/2018	009.510.784/0001-72	5923 - LARBAK SOLUÇÕES EMPRESARIAIS EIREL	. Caneta esferografica; formato do corpo sextavado; corpo translucido com respiro; ponta em latao; com esfera de tungstenio; espessura de 0,8mm; ponta fina; na cor preta; com tampa protetora removivel ventilada, na cor da tinta., Fita adesiva; polipropileno; medindo aproximadamente 12mm x 33m; transparente., Livro ata; medindo aproximadamente 210 x 305 mm, na vertical; capa pesando 1250g/m2; revestida com papel kraft, pesando 80g/m2; na cor preta; com 50fls numeradas; papel off-set, pesando 56g/m2.	PREGÃO PRE34/2018		84,30	0,00	0,00
556	63/2018	067.151.563/0001-51	5676 - CENTRAL BRASIL DISTR DE ART DE PAPE	. Caneta esferografica; formato do corpo sextavado; corpo translucido com respiro; ponta em latao; com esfera de tungstenio; espessura de 1,0mm; media; na cor azul; com tampa protetora removivel ventilada, na cor da tinta., Lapiseira; em plastico rigido opaco; no formato sextavado; grafite medindo 0,9mm; tipo da ponta em metal; grafite acionado por borracha e metal; utilizacao tecnica.	PREGÃO PRE34/2018		78,88	0,00	0,00
	63/2018				PREGÃO PRE34/2018		164,28	0,00	0,00



# SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Usuário: paulogennari

Data: 18/02/2019 10:12:28

Sistema CECAM

(Página: 3 / 14)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
558	150/2018	058.295.429/0001-33	3828 - GRAFICA ABREU LTDA	. Caneta para retroprojeto; corpo em polietileno; ponta em poliacetal com ponta fina com 1,0 mm; com protetor de metal; na cor preta.; Caneta marca texto; em gel; corpo de polipropileno opaco; ponta retratil; cor amarelo.; Caneta marca texto; em gel; corpo em polipropileno; ponta retratil; cor rosa. . Cartao para marcação de ponto; confeccionado em papel couche fosco 300 g; cor 1x1; tamanho 18,1cm de altura x 8,5 cm de largura; contendo 6 colunas sendo 03 entradas e 03 saídas; pacote com 100 unidades; sendo a 1ª quinzena na cor azul e a segunda quinzena na cor laranja.; Pastas de processos para pagamentos de empenhos; papel cartolina na cor verde claro; gramatura 240 gramas; com dobra central; medida final da pasta dobrada: 23 cm de largura x 32,9 cm de altura; com o logotipo do saae impresso em 1x0; e informacoes impressas conforme modelo.	PREGÃO PRE09/2018		530,00	0,00	0,00
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903022 - MATERIAL DE LIMPEZA E PRODUTOS DE HIGIENIZAÇÃO</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903022.041100000 - GERAL</b>									
151	140/2018	062.183.470/0001-95	6036 - VALTER NUNES DA ROCHA	. Detergente desengordurante concentrado; embalagem de 5 lts; indicado como limpador de uso geral; produto que emulsifica e dissolve oleos; gorduras; com rapidez e eficacia; com tensoativos biodegradaveis; indicado para limpeza pesada de pisos; azulejos; loucas; equipamentos e utensilios nas areas de manipulacao de alimentos e ou quaisquer. Detergente limpador com acao desengordurante; embalagem de 5 lts; eficaz para dissolver e emulsificar oleos e gorduras com rapidez; sem agredir as superficies; sem solventes agressivos; abrasivos ou alcalis causticos livres; produto utilizado na limpeza pesada de colchas; aco inox; aluminio; pisos; azulejos; fogoes; recipientes plasticos ou q. Detergente desincrustante; embalagem de 05 lts; para limpeza de fornos; grelhadeiras; assadeiras; churrasqueiras; exaustores; frigideiras; e outros equipamentos e utensilios nas areas de processamento de alimentos; nao indicado para superficies de aluminio e cobre; acao rapida e eficaz contra gorduras carbonizadas; carvao queimado e incrustac. Limpa vidros; composicao: lauril eter sulfato de sodio; nonil fenol etoxilado, alcool, eter glicolico, hidroxido de amonio, corante, perfume e agua; com validade de ate 3 anos; cor azul; acondicionado em frasco plastico; de 500ml; sem galtilho; produto sujeito a verificacao no ato da entrega; aos procedimentos administrativos determinados pela anvisa.	PREGÃO PRE00/2018		0,00	0,00	398,00
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903024 - MATERIAL PARA MANUTENÇÃO DE BENS IMÓVEIS</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903024.041100000 - GERAL</b>									
121	105/2018	007.322.751/0001-73	1172 - INFRA-CAMP COM DE TUBOS, CONEXÕES E	. Uniao com rosca de pvc rigido; fabricacao conforme nbr 5648; com diametro nominal de 2 pol; na cor branca; para ser utilizada em instalacoes prediais de agua fria.; Selim de pvc compacto; JEI; para tubo de pvc corrugado; DN 150 x DL 100; com anel de borracha.	PREGÃO PRE72/2018		0,00	0,00	1.647,80
129	119/2018	007.322.751/0001-73	1172 - INFRA-CAMP COM DE TUBOS, CONEXÕES E	. Luva para conexao hidraulica; com no minimo 35 mm; confeccionado em latao; com diametro de 3/4"; com encaixe tipo rosca.; Niple para conexao hidraulica; de latao; tipo duplo; com diametro de 2"; para ser utilizada em instalacoes prediais de agua fria; com encaixe do tipo rosca de 2".	PREGÃO PRE84/2018		0,00	0,00	810,60
186	13/2018	069.052.314/0001-34	2152 - CANDIANI COMÉRCIO DE MATERIAIS P/ CO	. Cimento portland composto; cp ii -e; composto de escoria granulada de alto forno; com resistencia de 32 mpa; faixa de porcentagem em peso de clinquer+sulfato de calcio 94 -56%; e faixa de porcentagem em peso de escoria de 6 -34%; c/ faixa de porcentagem de material carbonatico de 0-10%; embalagem em sacos de papel tipo "kraft" pesando 50 kg; com limit	PREGÃO PRE 9/2018		0,00	0,00	6.100,00
205	173/2018	011.436.494/0001-78	4107 - EXTRAPAV PAVIMENTAÇÃO E COMÉRCIO	. Massa asfaltica de (CBUQ) concreto betuminoso usinado a quente; graduacao der; a ser retirada na usina, CAP 30 -45, mistura a quente executada em usina apropriada, com caracteristicas especificas composta de agregado mineral graduado; material de enchimento (filler) e cimento asfaltico de petroleo; faixa D; padrao DER-SP.	PREGÃO PRE30/2018		0,00	1.060,20	1.492,65
274	104/2018	000.680.530/0001-28	1774 - J.P. PITARELLO & CIA. LTDA	. Tubo de pvc rigido para esgoto predial; fabricacao conforme nbr 5688; com diametro nominal de 100 mm; com juntas ponta e bolsa; na cor branca; anel inclusivo; com comprimento de 6,00 metros.	PREGÃO PRE71/2018		0,00	4.080,00	0,00
301	164/2018	000.680.530/0001-28	1774 - J.P. PITARELLO & CIA. LTDA		PREGÃO PRE22/2018		0,00	52,00	0,00



# SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Usuário: paulogennari

Data: 18/02/2019 10:12:28

Sistema CECAM

(Página: 4 / 14)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
374 428	341/2019 131/2018	019.295.099/0001-24 001.677.081/0001-21	6120 - VILELA & TENÓRIO LTDA 5611 - CAIRO COMÉRCIO E ASSISTENCIA TECNICA	. Cotovelo de pvc rígido soldavel; fabricacao conforme nbr 5648; c om diametro nominal de 32mm; 1" x 90 gr; na cor marrom; para ser utilizada em instalacao predial de agua fria. . PLACA DE GESSO, CHAPA DE DRYWAL, 1,80 X 1,20.		DISPENSAD /0 PREGÃO PRE94/2018	0,00 0,00	0,00 22.551,00	7.363,20 0,00
429	0/0	007.910.191/0001-78	2486 - WATSON MARLOW BREDEL IND. COM. BO	. bomba peristaltica, vazao de 0,1 a 1000 ml/min, pressao de 7 bar (100psi); fluido a ser bombeado: hipoclorito de sodio; principais caracteristicas: contro le de velocidade digital, rangeabilidade de 10000:1; monitor que fornece informacoes da bomba (bomba operando / bomba parada, bomba peristaltica, vazao de 0,1 a 2000 ml/min, pressao de 4 bar (60psi). fluido a ser bombeado: hipoclorito de sodio; principais caracteristicas: controle de velocidade digital, rangeabilidade de 20000:1; monitor que fornece informacoes da bomba (bomba operando / bomba parada / Cabecote para bomba peristaltica , vazao 0,1 a 500 mL/min; com mangueira santoprene e lubrificante em PFPE (Perfluoro alquil eter); pressao maxima de 7 bar e temperatura de 40°C; mangueira certificada pela FDA CFR 177.2600 e NSF 51; lubrificante com certificado NSF H1; lubrificante PFPE deve atender a FDA 21 CFR.	PREGÃO PRE94/2018	0,00	7.434,00	0,00	
559	47/2018	046.044.905/0001-64	1731 - FUNDIÇÃO W. OLIVETTI & CIA. LTDA.	. BOMBA PERISTALTICA, VAZAO DE 0,1 A 500 ML/MIN, PRESSAO DE 7 BAR (100PSI). FLUIDO A SER BOMBEADO: HIPOCLORITO DE SODIO. Principais caracteristicas: controle de velocidade digital, rangeabilidade de 5000:1; Monitor que fornece informacoes da bomba (bomba operando / bomba parada / aviso de falha), icones, graficos e texto; sensor de ruptura de vazamento; Motor DC sem escova; Mangueira compativel com . Tampa; de ferro fundido ductil; modelo td -600; com travas; no formato redondo; para atender as seguintes medidas: tampa 544 mm; base 745 mm; passagem 495 mm; altura 95 mm; para serem instalados em vias com trafegos de veiculos; conforme norma nbr 10160; capacitado para suportar o peso de 40.000kg; e deve ser fornecido	PREGÃO PRE19/2018	9.650,00	0,00	0,00	
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903026 - MATERIAL ELÉTRICO E ELETRÔNICO</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903026.041100000 - GERAL</b>									
111	96/2018	057.408.981/0001-28	3237 - CONSTRUCENTER LAR E CONSTRUÇÃO E	. Disjuntor motor tripolar; regulagem 80/100 A; acionamento rotativo; capacidade de interrupcao 100 KA; tensao de potencia 220 VCA; atendimento as normas abnt/nbr - iec 60947-2 E60947-4-1.	PREGÃO PRE63/2018	0,00	0,00	1.545,09	
431	71/2018	012.762.510/0001-85	4682 - FIKMA COMÉRCIO E SERVIÇOS EIRELI	. Cabo flexivel unipolar; cor: preta; secado; 2,5 mm2; isolacao: pv c; classe de tensao: 750 v; temperatura: 70°C; atendimento as normas abnt/nbr 247-3 e abnt/nbr - nm 280.	PREGÃO PRE41/2018	0,00	474,00	0,00	
437	96/2018	011.073.873/0001-40	5689 - GEREMIAS DE BARROS ELETRICIDADE	. Contator trifasico; corrente nominal 18a em ac -3; contato auxiliar 2 na + 2 nf; bobina 220/60hz; tensao operacional (maxima) 690 vca; tensao de isolacao 1000 vca; atendimento as normas abnt/nbr-iec-60947-4-1 e abnt/nbr-iec-60.947-5-1., Rele termico de sobrecarga; ajuste de 40,00 A 57,00 amperes; especifico para contador trifasico corrente nominal 65 a em ac-3; bobina 220v/60hz; tensao operacional (maxima) 690 vca; tensao de isolacao 1000 vca; atendimento as normas abnt/nbr -iec-60947-4-1 e abnt/nbr-ul 508., Rele termico de sobrecarga; ajuste de 4,00 A 6,30 amperes; especifico para contator trifasico corrente nominal 9 a em ac -3; bobina 220v/60hz; tensao operacional (maxima) 690 vca; tensao de isolacao 1000 vca; atendimento as normas abnt/nbr -iec-60947-4-1 e abnt/nbr-ul 508., Rele termico de sobrecarga; ajuste de 8,00 A 12,50 amperes; especifico para contator trifasico corrente nominal 12 a em ac -3; bobina 220v/60hz; tensao operacional (maxima) 690 vca; tensao de isolacao 1000 vca; atendimento as normas abnt/nbr-iec-60947-4-1 e abnt/nbr-ul 508.	PREGÃO PRE63/2018	0,00	3.281,00	0,00	
502	96/2018	011.073.873/0001-40	5689 - GEREMIAS DE BARROS ELETRICIDADE	. Contator trifasico; corrente nominal 800a em ac -3; contato auxiliar 2 na + 2 nf; com modulo electronico 220vca; tensao operacional (maxima) 690 vca; tensao de isolacao 1000 vca; atendimento as normas abnt/nbr -iec-60947-4-1 e abnt/nbr-iec-60.947-5-1., Contator trifasico; corrente nominal 630a em ac -3; contato auxiliar 2 na + 2 nf; com modulo electronico 220vca; tensao operacional (maxima) 690 vca; tensao de isolacao 1000 vca; atendimento as normas abnt/nbr -iec-60947-4-1 e abnt/nbr -iec-60.947-5-1., Contator trifasico; corrente nominal 300a em ac -3; contato auxiliar 2 na + 2 nf; com modulo electronico 220vca; tensao operacional (maxima) 690 vca; tensao de isolacao 1000 vca; atendimento as normas abnt/nbr-iec-60947-4-1 e abnt/nbr-iec-60.947-5-1.	PREGÃO PRE63/2018	0,00	51.517,00	0,00	
504	71/2018	011.073.873/0001-40	5689 - GEREMIAS DE BARROS ELETRICIDADE	. Cabo flexivel comum; cor: preta; secado; 240,0 mm2; isolacao: pvc ; classe de tensao: 1kv; temperatura: 70°C; atendimento as normas abnt/nbr - nm 280 e abnt/nbr 7288.	PREGÃO PRE41/2018	0,00	12.435,00	0,00	
561	71/2018	011.073.873/0001-40	5689 - GEREMIAS DE BARROS ELETRICIDADE		PREGÃO PRE41/2018	32.387,00	0,00	0,00	



# SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Usuário: paulogennari

Data: 18/02/2019 10:12:28

Sistema CECAM

(Página: 5 / 14)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
562	71/2018	005.486.604/0001-03	5713 - SINALUZ-COM DIST EQUIP ELÉT SINALIZ E	. Cabo flexível; cor: verde; secão: 35,0 mm2; isolacao: epr; class e de tensao: 1kv; temperatura: 90°C; atendimento normas abnt/nbr - nm 280 e abnt/nbr - 13248.; Cabo flexível comum; cor: preta; secão: 240,0 mm2; isolacao: pvc; class e de tensao: 1kv; temperatura: 70°C; atendimento as normas abnt/nbr - nm 280 e abnt/nbr 7288. . Cabo flexível; cor: verde; secão: 120,0 mm2; isolacao: epr; clas se de tensao: 1kv; temperatura: 90°C; atendimento normas abnt/nbr - nm 280 e abnt/nbr - 13248.; Cabo flexível; cor: azul claro; secão: 120,0 mm2; isolacao: epr; classe de tensao: 1kv; temperatura: 90°C; atendimento normas abnt/nbr - nm 280 e abnt/nbr - 13248.	PREGÃO PRE41/2018		24.570,00	0,00	0,00
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903039 - MATERIAL PARA MANUTENÇÃO DE VEÍCULOS</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903039.041100000 - GERAL</b>									
171	165/2017	011.007.791/0001-06	2639 - RUNNER COMÉRCIO , SERVIÇOS E LOC.	. Peca reposicao p/retroescavadeira; mangueira inferior radiador; cod 834/10991; jcb 3c plus motor jcb.; Peca reposicao para retroescavadeira; mangueira r adador inferior; cod 339/01018 ; retro jcb 214e 3c	PREGÃO PRE47/2017		0,00	0,00	2.380,00
172	14/2018	011.007.791/0001-06	2639 - RUNNER COMÉRCIO , SERVIÇOS E LOC.	. Peca reposicao para retroescavadeira; kit cilindro interno; cod ahc 13278; john deere 310 k	PREGÃO PRE10/2018		0,00	0,00	960,00
174	165/2017	011.007.791/0001-06	2639 - RUNNER COMÉRCIO , SERVIÇOS E LOC.	. Peca reposicao para retroescavadeira; filtro oleo transmissao; c od at 179323; john deere 310 k	PREGÃO PRE47/2017		0,00	0,00	246,00
386	78/2018	006.889.977/0001-98	5337 - RODA BRASIL PNEUS LTDA	. Pneu 1000x20; borrachudo; 16 lonas.	PREGÃO PRE47/2018		0,00	3.740,00	0,00
393	165/2017	027.614.905/0001-08	5862 - WEST PARTS PEÇAS E LUBRIFICANTES EI	. Peca reposicao para retroescavadeira; bomba de vacuo; cod 15/920 000; retro jcb 214 series 3	PREGÃO PRE47/2017		0,00	1.465,00	0,00
491	499/2019	067.752.683/0001-04	1074 - AUTO PEÇAS SOLRAC LTDA	. radiador de ar / intercooler	DISPENSA D /0		0,00	2.350,00	0,00
565	555/2019	009.359.833/0001-18	1900 - TRACKAMP PEÇAS E SERVIÇOS LTDA	. faca de rocadeira com parafuso e porca	DISPENSA D /0		840,00	0,00	0,00
566	172/2018	074.434.457/0001-40	4709 - ALBERTO CAIO TAMBORRINO IMP E EXP	. RADIADOR; CAMINHAO FORD; MODELO: CARGO 2422 ELETRONIC; ANO 2007;	PREGÃO PRE29/2018		1.180,00	0,00	0,00
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903042 - FERRAMENTAS</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903042.041100000 - GERAL</b>									
162	61/2018	014.650.232/0001-08	4753 - ELETRIFICAR COM DE FERRAG, FERRAM	. Lamina de serra manual; fabricada em aco bimetal; alta resistenc ia a desgaste e alta tenacidade; com 18 dentes por polegada; com multiplas arestas de c orte e sistema "Split - Chip Advantage" para divisao de cavacos; medindo aproximadamente 12' x 1/2'..; Martelo profissional; em aco forjado; 29 mm; com cabo de fibra e empunhadu ra em borrracha termoplastica.	PREGÃO PRE32/2018		0,00	0,00	608,34
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903905 - SERVIÇOS TÉCNICOS PROFISSIONAIS</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903905.041100000 - GERAL</b>									
68	0/0	006.348.120/0001-60	1057 - DMV TELECOM COM. E SERV. DE TELEIN	. CONTRATAÇÃO DE EMPRESA TÉCNICA ESPECIALIZADA EM TELEFONIA (TECNOLOGIA IP) PARA EXECUTAR ATUALIZAÇÃO, MANUTENÇÃO COM SUPORTE TÉCNICO E GESTÃO DO SISTEMA TELEFÔNICO DO SAAE.	TOMADA DE 02/2018		0,00	0,00	4.000,00
80	0/0	005.412.271/0001-78	1815 - LABSOFT TECNOLOGIA LTDA	. Contratação de empresa para implantação de solução para automaçã o e gestão laboratorial de análises (Sistema LIMS).	PREGÃO PRE31/2015		0,00	4.462,70	0,00
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903916 - MANUTENÇÃO E CONSERVAÇÃO DE BENS IMÓVEIS</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903916.041100000 - GERAL</b>									
557	114/2018	021.268.298/0001-95	6034 - EXTRACON COMERCIO E OBRAS LTDA		PREGÃO PRE80/2018		13.292,00	0,00	0,00



# SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Usuário: paulogennari

Data: 18/02/2019 10:12:28

Sistema CECAM

(Página: 6 / 14)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
563	145/2017	013.786.929/0001-30	5893 - VEGATEC SOLUÇÕES EM MANUTENÇÃO L	<p>Concreto dosado em central; conforme nbr 7212 e nbr 12655; c 20 (20mpa); abatimento 100 mm mais ou menos 20 mm, brita 0; para classe de agressividade II (ambiente urbano)., Concreto dosado em central; conforme nbr 7212 e nbr 12655; c 19 (18mpa); abatimento 100 mm mais ou menos 20 mm, brita 1; para classe de agressividade II (ambiente urbano)., Concreto dosado em central; conforme nbr 7212 e nbr 12655; c 15 (15mpa); abatimento 100 mm mais ou menos 20 mm, brita 1; para classe de agressividade II (ambiente urbano).</p> <p>, cat 02 - servicos obrigatorios: utilizar a seguinte sequencia para desmontagem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com puncao ou marcador esferografico para metais, todos os componentes do motor que serao desmontados. retirar o acoplamento, se aplicavel; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e loa; retirar as tampas de mancais la e loa; retirar o trocador de calor se aplicavel; retirar a caixa de ligacao se aplicavel; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rolamentos la e loa; retirar as tampas de graxa interna la e loa; retirar o ventilador se aplicavel; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados; diagnosticar e identificar os componentes que necessitam de substituicao; identificar todos os componentes; enviar todos os componentes para limpeza geral atraves de jato de agua quente; apos a limpeza, colocar o estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar oleo protetor nas partes usinadas em todas as pecas; apos, cat 02 - rebobinamento do estator: retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fios, grupo de bobinas, bitola dos fios, numero de ranhuras, tipo de ligacao, cunhas, calcos de bobinas, sistema de amarracao e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatório com os dados obtidos; atraves de uma talha ou ponte rolante, posicionar o estator na posicao vertical com as cabeças de bobinas do lado da ligacao para cima; utilizar ferramenta de corte para cortar as cabeças de bobinas do lado da ligacao faceando o corte com a extremidade do pacote de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessario para aquecer o enrolamento cortado, para dilatacao dos condutores das bobinas acamadas nas ranhuras. posteriormente retirar o estator e posicionar-lo verticalmente com as bobinas cortadas para baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxilio de uma talha ou ponte rolante; efetuar limpeza das ranhuras com dispositivo para retirar residuos da, cat 02-embuchamento / substituicao da tampa: efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado do acoplamento conforme orientacao abaixo; efetuar o embuchamento da tampa (loa) do lado oposto do acoplamento conforme orientacao abaixo; substituir a tampa (la) do lado do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; substituir a tampa (loa) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; orientacoes sobre embuchamento: nos servicos de embuchamento as tampas devem ser usinadas com uma interferencia de 0,04 a 0,06mm com um acabamento final dos diametros do furo e bucha e tambem com uma rugosidade conforme norma abnt nbr 6158. neste servico a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nitrogenio liquido., cat 02-substituicao do ventilador: substituicao do ventilador (polipropileno ou metalico, sempre priorizando a originalidade do equipamento), cat 02 -balanceamento: balanceamento dinamico do rotor do motor, com classe de qualidade do balanceamento g. 2,5 conforme norma da iso 1940 - parte 1, com emissao de protocolo de balanceamento contendo, no minimo, os valores do desbalanceamento anterior e o desbalanceamento residual; cat 02-ensaios: resistencia ohmica de enrolamento do estator a frio; resistencia do isolamento do enrolamento do estator; resistencia do isolamento do enrolamento do estator de motores submersos em agua por tempo minimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc; indice de absorcao (ia) e indice de polarizacao (ip); ensaio de tensao suportavel com frequencia de 60hz; ensaio em vazio com tensao nominal e medida da corrente e potencia absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibracoes mecanicas em todos os mancais, em tres planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e levantamento do espectro de frequencias atraves da analise de vibracoes, monitorando os parametros de velocidade e aceleracao; resistencia do isolamento do enrolamento do estator. ensaio com carga conforme nbr 5383 -1. devido a potencia do motor, pode ocorrer a inexistencia de dinamometro para realizar o ensaio com carga, neste caso a empresa contratada deve realizar o ensaio; cat 02 -embalagem, pintura e transporte: a contratada devera providenciar o travamento do eixo dos motores para transporte, e tambem providenciar embalagens, calcos e travas adequadas para todos os equipamentos quando necessario. o transporte sera de total responsabilidade da contratada, no trajeto do equipamento ate a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos equipamentos sera endereço do saae indaiatuba, cat 02 - substituicao tampa defletora: substituicao do defletor., cat 02 -metalizacao do eixo: verificar a dimensao do eixo; rebaixar a area usinando uma profundidade para dar ancoragem mecanica auxiliando a aderencia do revestimento.ligeira rosca usinada no eixo; jateamento do eixo; revestimento das regioes com aco inox martensitico aisi 420 ou abnt 420; retifica posterior, resultando em camada final acabada com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas; inspecao visual e dimensional.</p>	CONCORRÊNCIA/2017		1.804,94	0,00	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903917 - MANUTENÇÃO E CONSERVAÇÃO DE MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903917.041100000 - GERAL									
564	107/2018	003.077.274/0001-77	1933 - MC RADIOCOMUNICACAO LTDA		CONCORRÊNCIA/2018		452,82	0,00	0,00



# SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Usuário: paulogennari

Data: 18/02/2019 10:12:28

Sistema CECAM

(Página: 7 / 14)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
---------	----------	----------	------------	-----------	-----------	-----------	-----------------	-----------------	------------

, cat epr - valor de locomoção (ida e volta) de viagem para retirada e reinstalação do equipamento, cat epr - substituição de clip de cintura, cat epr - substituição do botão de volume, cat epr - substituição do botão de canal, cat epr - substituição de antena heliflex vhf

## 03.01.01.17.512.0023.2003.33903920 - MANUTENÇÃO E CONSERVAÇÃO DE BENS MÓVEIS DE OUTRAS NATUREZAS

### 03.01.01.17.512.0023.2003.33903920.041100000 - GERAL

138	145/2017	050.074.780/0001-92	3714 - ELETROSILVA ENROLAMENTO DE MOTOR		CONCORRÊNCIA/2017		0,00	0,00	29.660,00
-----	----------	---------------------	---	--	-------------------	--	------	------	-----------

, cat 26 - serviços obrigatórios: utilizar a seguinte sequência para desmontagem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com punção ou marcador esférico para metais, todos os componentes do motor que serão desmontados. retirar o acoplamento, se aplicável; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e loa; retirar as tampas de mancais la e loa; retirar o trocador de calor se aplicável; retirar a caixa de ligação se aplicável; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rolamentos la e loa; retirar as tampas de graxa interna la e loa; retirar o ventilador se aplicável; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados; diagnosticar e identificar os componentes que necessitam de substituição; identificar todos os componentes; enviar todos os componentes para limpeza geral através de jato de água quente; após a limpeza, colocar o estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar óleo protetor nas partes usinadas em todas as peças; após, cat 26 - rebobinamento do estator: retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fios, grupo de bobinas, bitola dos fios, número de ranhuras, tipo de ligação, cunhas, cálculo de bobinas, sistema de amarração e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatório com os dados obtidos; atraves de uma talha ou ponte rolante, posicionar o estator na posição vertical com as cabeças de bobinas do lado da ligação para cima; utilizar ferramenta de corte para cortar as cabeças de bobinas do lado da ligação faceando o corte com a extremidade do pacote de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessário para aquecer o enrolamento cortado, para dilatação dos condutores das bobinas acamadas nas ranhuras, posteriormente retirar o estator e posicioná-lo verticalmente com as bobinas cortadas para baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxílio de uma talha ou ponte rolante, efetuar limpeza das ranhuras com dispositivo para retirar resíduos da, cat 26-embuchamento / substituição da tampa: efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado do acoplamento conforme orientação abaixo; efetuar o embuchamento da tampa (loa) do lado oposto do acoplamento conforme orientação abaixo. substituição da tampa (la) do lado do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; substituição tampa (loa) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; orientações sobre embuchamento: nos serviços de embuchamento as tampas devem ser usinadas com uma interferência de 0,04 a 0,06mm com um acabamento final dos diâmetros do furo e bucha e também com uma rugosidade conforme norma abnt nbr 6158. neste serviço a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nitrogênio líquido., cat 26-substituição tampa defletora: substituição do defletor., cat 26 -substituição do ventilador: substituição do ventilador (polipropileno ou metálico, sempre priorizando a originalidade do equipamento), cat 26 -embaralhamento chapas do estator: limpeza do pacote; levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimensões, número de dutos de ventilação e largura dos mesmos, quantidade e dimensões dos blocos de chapas de aço silício, a fim de manter a compactação atual do pacote e as características originais do mesmo; desmontagem total das chapas de aço silício do pacote; desmontagem de todas as chapas do pacote; remoção do verniz existente de todas as chapas por sistema mecanizado; isolamento das chapas com verniz especial por sistema mecanizado e posterior tratamento; testes de aderência nas chapas, rigidez dielétrica e espessura; montagem do núcleo com as chapas recuperadas com controle dimensional; compactação do núcleo por processo térmico, pressão mecanizada e travamento do mesmo; ensaio de indução no pacote para detectar possíveis pontos quentes (loop -test); limpeza interna das ranhuras; pintura de fundo com primer óxido alquídico alifático na parte externa do estator.; cat 26-metalização do eixo: verificar a dimensão do eixo; rebaixar a área usinando uma profundidade para dar ancoragem mecânica auxiliando a aderência do revestimento. ligeira rosca usinagem anterior; jateamento do eixo; revestimento das regiões com aço inox -mantensilico asi 420 ou abnt 420; retificação posterior, resultando em camada final acabada com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas; inspeção visual e dimensional., cat 26 -balanceamento: balanceamento dinâmico do rotor do motor, com classe de qualidade do balanceamento g. 2,5 conforme norma da iso 1940 -parte 1, com emissão de protocolo de balanceamento contendo, no mínimo, os valores do desbalanceamento anterior e o desbalanceamento residual.; cat 26 -ensaios: resistência ôhmica de enrolamento do estator a frio; resistência do isolamento do enrolamento do estator; resistência do isolamento do enrolamento do estator de motores submersos em água por tempo mínimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc; índice de absorção (ia) e índice de polarização (ip); ensaio de tensão suportável com frequência de 60hz; ensaio em vazio com tensão nominal e medição da corrente e potência absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibrações mecânicas em todos os mancais, em três planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e levantamento do espectro de frequências através da análise de vibrações, monitorando os parâmetros de velocidade e aceleração; resistência do isolamento do enrolamento do estator. ensaio com carga conforme nbr 5383 -1. devido a potência do motor, pode ocorrer a inexistência de dinamômetro para realizar o ensaio com carga, neste caso a empresa contratada deve realizar o ensaio.; cat 26 -embalagem, pintura e transporte: a contratada deverá providenciar o travamento do eixo dos motores para transporte, e também providenciar embalagens, calços e travas adequadas para todos os equipamentos quando

139	145/2017	050.074.780/0001-92	3714 - ELETROSILVA ENROLAMENTO DE MOTOR	<p>necessario, o transporte sera de total responsabilidade da contratada, no trajeto do equipamento ate a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos equipamentos sera endereco do saae indaiatuba</p> <p>, cat 21 - servicos obrigatorios: utilizar a seguinte sequencia para desmontagem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com puncao ou marcador esferografico para metais, todos os componentes do motor que serao desmontados. retirar o acoplamento, se aplicavel; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e loa; retirar as tampas de mancais la e loa; retirar o trocador de calor se aplicavel; retirar a caixa de ligacao se aplicavel; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rolamentos la e loa; retirar as tampas de graxa interna la e loa; retirar o ventilador se aplicavel; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados, diagnosticar e identificar os componentes que necessitam de substituicao; identificar todos os componentes; enviar todos os componentes para limpeza geral atraves de jato de agua quente; apos a limpeza, colocar o estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar oleo protetor nas partes usinadas em todas as pecas; apos, cat 21 -rebobinamento do estator: retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fios, grupo de bobinas, bitola dos fios, numero de ranhuras, tipo de ligacao, cunhas, calcos de bobinas, sistema de amarrao e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatório com os dados obtidos; atraves de uma talha ou ponte rolante, posicionar o estator na posicao vertical com as cabeças de bobinas do lado da ligacao para cima; utilizar ferramenta de corte para cortar as cabeças de bobinas do lado da ligacao faceando o corte com a extremidade do pacote de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessario para aquecer o enrolamento cortado, para dilatacao dos condutores das bobinas acamadas nas ranhuras. posteriormente retirar o estator e posicionar-lo verticalmente com as bobinas cortadas para baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxilio de uma talha ou ponte rolante; efetuar limpeza das ranhuras com dispositivo para retirar residuos da, cat 21-embuchamento / substituicao da tampa: efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado do acoplamento conforme orientacao abaixo; efetuar o embuchamento da tampa (loa) do lado oposto do acoplamento conforme orientacao abaixo. substituir o tampa (la) do lado do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; substituicao tampa (loa) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; orientacoes sobre embuchamento: nos servicos de embuchamento as tampas devem ser usinadas com uma interferencia de 0,04 a 0,06mm com um acabamento final dos diametros do furo e bucha e tambem com uma rugosidade conforme norma abnt nbr 6158. neste servico a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nitrogenio liquido., cat 21-substituicao tampa defletora: substituicao do defletor., cat 21 -substituicao do ventilador: substituicao do ventilador (polipropileno ou metalico, sempre priorizando a originalidade do equipamento), cat 21 -embaralhamento chapas do estator: limpeza do pacote; levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimensoes, numero de dutos de ventilacao e largura dos mesmos, quantidade e dimensoes dos blocos de chapas de aco silicio, a fim de manter a compactacao atual do pacote e as caracteristicas originais do mesmo; desmontagem total das chapas de aco silicio do pacote; desmontagem de todas as chapas do pacote; remocao do verniz existente de todas as chapas por sistema mecanizado; isolamento das chapas com verniz especial por sistema mecanizado e posterior tratamento; testes de aderencia nas chapas, rigidez dielétrica e espessura; montagem do nucleo com as chapas recuperadas com controle dimensional; compactacao do nucleo por processo termico, pressao mecanizada e travamento do mesmo; ensaio de inducao no pacote para detectar possiveis pontos quentes (loop -test); limpeza interna das ranhuras; pintura de fundo com primer oxido alquidico alifatico na parte externa do estator.; cat 21-metalizacao do eixo: verificar a dimensao do eixo; rebaixar a area usinando uma profundidade para dar ancoragem mecanica auxiliando a aderencia do revestimento. ligeira rosca usinagem anterior; jateamento do eixo; revestimento das regioes com aco inox martensitico aisi 420 ou abnt 420; retifica posterior, resultando em camada final acabada com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas; inspecao visual e dimensional., cat 21 -balanceamento: balanceamento dinamico do rotor do motor, com classe de qualidade do balanceamento g, 2.5 conforme norma da iso 1940 - parte 1, com emissao de protocolo de balanceamento contendo, no minimo, os valores do desbalanceamento anterior e o desbalanceamento residual.; cat 21 -ensaio: resistencia ohmica de enrolamento do estator a frio; resistencia do isolamento do enrolamento do estator; resistencia do isolamento do enrolamento do estator de motores submersos em agua por tempo minimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc; indice de absorcao (ia) e indice de polarizacao (ip); ensaio de tensao suportavel com frequencia de 60hz; ensaio em vazio com tensao nominal e medicao da corrente e potencia absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibracoes mecanicas em todos os mancais, em tres planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e levantamento do espectro de frequencias atraves da analise de vibracoes, monitorando os parametros de velocidade e aceleracao; resistencia do isolamento do enrolamento do estator. ensaio com carga conforme nbr 5383 -1. devido a potencia do motor, pode ocorrer a inexistencia de dinamometro para realizar o ensaio com carga, neste caso a empresa contratada deve realizar o ensaio.; cat 21 -embalagem, pintura e transporte: a contratada devera providenciar o travamento do eixo dos motores para transporte, e tambem providenciar embalagens, calcos e travas adequadas para todos os equipamentos quando necessario. o transporte sera de total responsabilidade da contratada, no trajeto do equipamento ate a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos equipamentos sera endereco do saae indaiatuba</p>	CONCORRÊNCIAS/2017	0,00	0,00	16.140,00
179	145/2017	050.074.780/0001-92	3714 - ELETROSILVA ENROLAMENTO DE MOTOR		CONCORRÊNCIAS/2017	0,00	0,00	19.900,00





# SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Usuário: paulogennari

Data: 18/02/2019 10:12:28

Sistema CECAM

(Página: 9 / 14)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
180	145/2017	050.074.780/0001-92	3714 - ELETROSILVA ENROLAMENTO DE MOTOR	<p>, cat 29 - servicos obrigatorios: utilizar a seguinte sequencia para desmontagem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com puncao ou marcador esferografico para metais, todos os componentes do motor que serao desmontados; retirar o acoplamento, se aplicavel; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e loa; retirar as tampas de mancais la e loa; retirar o trocador de calor se aplicavel; retirar a caixa de ligacao se aplicavel; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rolamentos la e loa; retirar as tampas de graxa interna la e loa; retirar o ventilador se aplicavel; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados; diagnosticar e identificar os componentes que necessitam de substituicao; identificar todos os componentes; enviar todos os componentes para limpeza geral através de jato de agua quente; apos limpeza, colocar o estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar oleo protetor nas partes usinadas em todas as pecas; apos, cat 29 -rebobinamento do estator: retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fios, grupo de bobinas, bitola dos fios, numero de ranhuras, tipo de ligacao, cunhas, calcos de bobinas, sistema de amarracao e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatório com os dados obtidos; através de uma talha ou ponte rolante: posicionar o estator na posição vertical com as cabeças de bobinas do lado da ligacao para cima; utilizar ferramenta de corte para cortar as cabeças de bobinas do lado da ligacao faceando o corte com a extremidade do pacote de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessario para aquecer o enrolamento cortado, para dilatacao dos condutores das bobinas acamadas nas ranhuras. posteriormente retirar o estator e posiciona-lo verticalmente com as bobinas cortadas para baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxilio de uma talha ou ponte rolante; efetuar limpeza das ranhuras com dispositivo para retirar residuos da, cat 29-embuchamento / substituicao da tampa: efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado do acoplamento conforme orientacao abaixo; efetuar o embuchamento da tampa (loa) do lado oposto do acoplamento conforme orientacao abaixo. substituir o tampa (la) do lado do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; substituir o tampa (loa) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; orientacao estator: embuchamento: nos servicos de embuchamento as tampas devem ser usinadas com uma interferencia de 0,04 a 0,06mm com um acabamento final dos diametros do furo e bucha e tambem com uma rugosidade conforme norma abnt nbr 6158. neste servico a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nitrogenio liquido., cat 29-substituicao tampa defletora: substituicao do defletor., cat 29 -substituicao do ventilador: substituicao do ventilador (polipropileno ou metalico, sempre priorizando a originalidade do equipamento), cat 29 -embaralhamento chapas do estator: limpeza do pacote; levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimensoes, numero de dutos de ventilacao e largura dos mesmos, quantidade e dimensoes dos blocos de chapas de aco silicio, a fim de manter a compactacao atual do pacote e as caracteristicas originais do mesmo; desmontagem total das chapas de aco silicio do pacote; desmontagem de todas as chapas do pacote; remocao do verniz existente de todas as chapas por sistema mecanizado; isolamento das chapas com verniz especial por sistema mecanizado e posterior tratamento; testes de aderencia nas chapas, rigidez dieletrica e espessura; montagem do nucleo com as chapas recuperadas com controle dimensional; compactacao do nucleo por processo termico, pressao mecanizada e travamento do mesmo; ensaio de inducao no pacote para detectar possiveis pontos quentes (loop -test); limpeza interna das ranhuras; pintura de fundo com primer oxido alquidico alifatico na parte externa do estator.; cat 29-metalizacao do eixo: verificar a dimensao do eixo; rebaixar a area usinando uma profundidade para dar ancoragem mecanica auxiliando a aderencia do revestimento.ligeira rosca usinagem anterior;jateamento do eixo; revestimento das regioes com aco inox martensitico aisi 420 ou abnt 420; retifica posterior, resultando em camada final acabada com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas; inspecao visual e dimensional., cat 29 -balanceamento: balanceamento dinamico do rotor do motor, com classe de qualidade do balanceamento g. 2,5 conforme norma da iso 1940 - parte 1, com emissao de protocolo de balanceamento contendo, no minimo, os valores do desbalanceamento anterior e o desbalanceamento residual., cat 29 -ensaios: resistencia ohmica de enrolamento do estator a frio; resistencia do isolamento do enrolamento do estator; resistencia do isolamento do enrolamento do estator de motores submersos em agua por tempo minimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc; indice de absorcao (ia) e indice de polarizacao (ip); ensaio de tensao suportavel com frequencia de 60hz; ensaio em vazio com tensao nominal e medicao da corrente e potencia absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibracoes mecanicas em todos os mancais, em tres planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e levantamento do espectro de frequencias através da analise de vibracoes, monitorando os parametros de velocidade e aceleracao; resistencia do isolamento do enrolamento do estator. ensaio com carga conforme nbr 5383 -1. devido a potencia do motor, pode ocorrer a inexistencia de dinamometro para realizar o ensaio com carga, neste caso a empresa contratada deve realizar o ensaio.; cat 29 -embalagem, pintura e transporte: a contratada devera providenciar o travamento do eixo dos motores para transporte, e tambem providenciar embalagens, calcos e travas adequadas para todos os equipamentos quando necessario. o transporte sera de total responsabilidade da contratada, no trajeto do equipamento ate a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos equipamentos sera endereço do saae indaiatuba</p>	CONCORRÊN	5/2017	0,00	0,00	6.450,00



# SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Usuário: paulogennari

Data: 18/02/2019 10:12:28

Sistema CECAM

(Página: 10 / 14)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
181	145/2017	050.074.780/0001-92	3714 - ELETROSILVA ENROLAMENTO DE MOTOR	<p>, cat 08 - servicos obrigatorios: utilizar a seguinte sequencia para desmontagem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com puncao ou marcador esferografico para metais, todos os componentes do motor que serao desmontados; retirar o acoplamento, se aplicavel; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e loa; retirar as tampas de mancais la e loa; retirar o trocador de calor se aplicavel; retirar a caixa de ligacao se aplicavel; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rolamentos la e loa; retirar as tampas de graxa interna la e loa; retirar o ventilador se aplicavel; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados; diagnosticar e identificar os componentes que necessitam de substituicao; identificar todos os componentes; enviar todos os componentes para limpeza geral através de jato de agua quente; apos a limpeza, colocar o estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar oleo protetor nas partes usinadas em todas as pecas; apos, cat 08 -rebobinamento do estator: retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fios, grupo de bobinas, bitola dos fios, numero de ranhuras, tipo de ligacao, cunhas, calcos de bobinas, sistema de amarracao e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatório com os dados obtidos; através de uma talha ou ponte rolante, posicionar o estator na posicao vertical com as cabeças de bobinas do lado da ligacao para cima; utilizar ferramenta de corte para cortar as cabeças de bobinas do lado da ligacao faceando o corte com a extremidade do pacote de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessario para aquecer o enrolamento cortado, para dilatacao dos condutores das bobinas acamadas nas ranhuras, posteriormente retirar o estator e posiciona-lo verticalmente com as bobinas cortadas para baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxilio de uma talha ou ponte rolante; efetuar limpeza das ranhuras com dispositivo para retirar residuos da, cat 08-embuchamento / substituicao da tampa: efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado do acoplamento conforme orientacao abaixo; efetuar o embuchamento da tampa (loa) do lado oposto do acoplamento conforme orientacao abaixo. substituir o tampa (la) do lado do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; substituir o tampa (loa) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; orientacao estator; embuchamento: nos servicos de embuchamento as tampas devem ser usinadas com uma interferencia de 0,04 a 0,06mm com um acabamento final dos diametros do furo e bucha e tambem com uma rugosidade conforme norma abnt nbr 6158, neste servico a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nitrogenio liquido., cat 08-substituicao tampa defletora: substituicao do defletor., cat 08 -substituicao do ventilador: substituicao do ventilador (polipropileno ou metalico, sempre priorizando a originalidade do equipamento), cat 08 -embaralhamento chapas do estator: limpeza do pacote; levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimensoes, numero de dutos de ventilacao e largura dos mesmos, quantidade e dimensoes dos blocos de chapas de aço silicio, a fim de manter a compactacao atual do pacote e as características originais do mesmo; desmontagem total das chapas de aço silicio do pacote; desmontagem de todas as chapas do pacote; remocao do verniz existente de todas as chapas por sistema mecanizado; isolamento das chapas com verniz especial por sistema mecanizado e posterior tratamento; testes de aderencia nas chapas, rigidez dieletrica e espessura; montagem do nucleo com as chapas recuperadas com controle dimensional; compactacao do nucleo por processo termico, pressao mecanizada e travamento do mesmo; ensaio de inducao no pacote para detectar possiveis pontos quentes (loop -test); limpeza interna das ranhuras; pintura de fundo com primer oxido alquidico alifatico na parte externa do estator.; cat 08-metalizacao do eixo: verificar a dimensao do eixo; rebaixar a area usinando uma profundidade para dar ancoragem mecanica auxiliando a aderencia do revestimento.ligeira rosca usinagem anterior;jateamento do eixo; revestimento das regioes com aço inox martensitico aisi 420 ou abnt 420; retifica posterior, resultando em camada final acabada com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas; inspecao visual e dimensional., cat 08 -balanceamento: balanceamento dinamico do rotor do motor, com classe de qualidade do balanceamento g. 2,5 conforme norma da iso 1940 - parte 1, com emissao de protocolo de balanceamento contendo, no minimo, os valores do desbalanceamento anterior e o desbalanceamento residual., cat 08 -ensaios: resistencia ohmica de enrolamento do estator a frio; resistencia do isolamento do enrolamento do estator; resistencia do isolamento do enrolamento do estator de motores submersos em agua por tempo minimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc; indice de absorcao (ia) e indice de polarizacao (ip); ensaio de tensao suportavel com frequencia de 60hz; ensaio em vazio com tensao nominal e medicao da corrente e potencia absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibracoes mecanicas em todos os mancais, em tres planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e levantamento do espectro de frequencias através da analise de vibracoes, monitorando os parametros de velocidade e aceleracao; resistencia do isolamento do enrolamento do estator. ensaio com carga conforme nbr 5383 -1. devido a potencia do motor, pode ocorrer a inexistencia de dinamometro para realizar o ensaio com carga, neste caso a empresa contratada deve realizar o ensaio.; cat 08 -embalagem, pintura e transporte: a contratada devera providenciar o travamento do eixo dos motores para transporte, e tambem providenciar embalagens, calcos e travas adequadas para todos os equipamentos quando necessario. o transporte sera de total responsabilidade da contratada, no trajeto do equipamento ate a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos equipamentos sera endereço do saae indaiatuba</p>	CONCORRÊNCE	5/2017	0,00	0,00	15.380,00



# SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Usuário: paulogennari

Data: 18/02/2019 10:12:28

Sistema CECAM

(Página: 11 / 14)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
182	145/2017	050.074.780/0001-92	3714 - ELETROSILVA ENROLAMENTO DE MOTOR	<p>, cat 20 - servicos obrigatorios: utilizar a seguinte sequencia para desmontagem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com puncao ou marcador esferografico para metais, todos os componentes do motor que serao desmontados; retirar o acoplamento, se aplicavel; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e loa; retirar as tampas de mancais la e loa; retirar o trocador de calor se aplicavel; retirar a caixa de ligacao se aplicavel; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rolamentos la e loa; retirar as tampas de graxa interna la e loa; retirar o ventilador se aplicavel; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados; diagnosticar e identificar os componentes que necessitam de substituicao; identificar todos os componentes; enviar todos os componentes para limpeza geral através de jato de agua quente; apos limpeza, colocar o estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar oleo protetor nas partes usinadas em todas as pecas; apos, cat 20 -rebobinamento do estator: retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fios, grupo de bobinas, bitola dos fios, numero de ranhuras, tipo de ligacao, cunhas, calcos de bobinas, sistema de amarracao e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatório com os dados obtidos; através de uma talha ou ponte rolante: posicionar o estator na posição vertical com as cabeças de bobinas do lado da ligacao para cima; utilizar ferramenta de corte para cortar as cabeças de bobinas do lado da ligacao faceando o corte com a extremidade do pacote de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessario para aquecer o enrolamento cortado, para dilatacao dos condutores das bobinas acamadas nas ranhuras. posteriormente retirar o estator e posiciona-lo verticalmente com as bobinas cortadas para baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxilio de uma talha ou ponte rolante; efetuar limpeza das ranhuras com dispositivo para retirar residuos da, cat 20-embuchamento / substituicao da tampa: efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado do acoplamento conforme orientacao abaixo; efetuar o embuchamento da tampa (loa) do lado oposto do acoplamento conforme orientacao abaixo. substituir o tampa (la) do lado do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; substituir o tampa (loa) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; orientacao estator: embuchamento: nos servicos de embuchamento as tampas devem ser usinadas com uma interferencia de 0,04 a 0,06mm com um acabamento final dos diametros do furo e bucha e tambem com uma rugosidade conforme norma abnt nbr 6158. neste servico a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nitrogenio liquido., cat 20-substituicao tampa defletora: substituicao do defletor., cat 20 -substituicao do ventilador: substituicao do ventilador (polipropileno ou metalico, sempre priorizando a originalidade do equipamento), cat 20 -embaralhamento chapas do estator: limpeza do pacote; levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimensoes, numero de dutos de ventilacao e largura dos mesmos, quantidade e dimensoes dos blocos de chapas de aço silicio, a fim de manter a compactacao atual do pacote e as características originais do mesmo; desmontagem total das chapas de aço silicio do pacote; desmontagem de todas as chapas do pacote; remocao do verniz existente de todas as chapas por sistema mecanizado; isolamento das chapas com verniz especial por sistema mecanizado e posterior tratamento; testes de aderencia nas chapas, rigidez dielétrica e espessura; montagem do núcleo com as chapas recuperadas com controle dimensional; compactacao do núcleo por processo termico, pressao mecanizada e travamento do mesmo; ensaio de inducao no pacote para detectar possiveis pontos quentes (loop -test); limpeza interna das ranhuras; pintura de fundo com primer oxido alquidico alifatico na parte externa do estator.; cat 20-metalizacao do eixo: verificar a dimensao do eixo; rebaixar a area usinando uma profundidade para dar ancoragem mecanica auxiliando a aderencia do revestimento.ligeira rosca usinagem anterior;jateamento do eixo; revestimento das regioes com aço inox martensitico aisi 420 ou abnt 420; retifica posterior, resultando em camada final acabada com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas; inspecao visual e dimensional., cat 20 -balanceamento: balanceamento dinamico do rotor do motor, com classe de qualidade do balanceamento g. 2,5 conforme norma da iso 1940 - parte 1, com emissao de protocolo de balanceamento contendo, no minimo, os valores do desbalanceamento anterior e o desbalanceamento residual., cat 20 -ensaios: resistencia ohmica de enrolamento do estator a frio; resistencia do isolamento do enrolamento do estator; resistencia do isolamento do enrolamento do estator de motores submersos em agua por tempo minimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc; indice de absorcao (ia) e indice de polarizacao (ip); ensaio de tensao suportavel com frequencia de 60hz; ensaio em vazio com tensao nominal e medicao da corrente e potencia absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibracoes mecanicas em todos os mancais, em tres planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e levantamento do espectro de frequencias através da analise de vibracoes, monitorando os parametros de velocidade e aceleracao; resistencia do isolamento do enrolamento do estator. ensaio com carga conforme nbr 5383 -1. devido a potencia do motor, pode ocorrer a inexistencia de dinamometro para realizar o ensaio com carga, neste caso a empresa contratada deve realizar o ensaio.; cat 20 -embalagem, pintura e transporte: a contratada devera providenciar o travamento do eixo dos motores para transporte e tambem providenciar embalagens, calcos e travas adequadas para todos os equipamentos quando necessario. o transporte sera de total responsabilidade da contratada, no trajeto do equipamento ate a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos equipamentos sera endereço do saae indaiatuba</p>	CONCORRÊNCE	5/2017	0,00	0,00	14.370,00



# SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Usuário: paulogennari

Data: 18/02/2019 10:12:28

Sistema CECAM

(Página: 12 / 14)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
				<p>, cat 25 - servicos obrigatorios: utilizar a seguinte sequencia para desmontagem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com puncao ou marcador esferografico para metais, todos os componentes do motor que serao desmontados; retirar o acoplamento, se aplicavel; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e loa; retirar as tampas de mancais la e loa; retirar o trocador de calor se aplicavel; retirar a caixa de ligacao se aplicavel; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rolamentos la e loa; retirar as tampas de graxa interna la e loa; retirar o ventilador se aplicavel; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados; diagnosticar e identificar os componentes que necessitam de substituicao; identificar todos os componentes; enviar todos os componentes para limpeza geral através de jato de agua quente; apos a limpeza, colocar o estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar oleo protetor nas partes usinadas em todas as pecas; apos, cat 25 -rebobinamento do estator: retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fios, grupo de bobinas, bitola dos fios, numero de ranhuras, tipo de ligacao, cunhas, calcos de bobinas, sistema de amarração e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatório com os dados obtidos; através de uma talha ou ponte rolante, posicionar o estator na posição vertical com as cabeças de bobinas do lado da ligacao para cima; utilizar ferramenta de corte para cortar as cabeças de bobinas do lado da ligacao faceando o corte com a extremidade do pacote de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessario para aquecer o enrolamento cortado, para dilatacao dos condutores das bobinas acamadas nas ranhuras, posteriormente retirar o estator e posiciona-lo verticalmente com as bobinas cortadas para baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxilio de uma talha ou ponte rolante; efetuar limpeza das ranhuras com dispositivo para retirar residuos da, cat 25-embuchamento / substituicao da tampa: efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado do acoplamento conforme orientacao abaixo; efetuar o embuchamento da tampa (loa) do lado oposto do acoplamento conforme orientacao abaixo. substituir o tampa (la) do lado do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; substituir o tampa (loa) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; orientacao estator; embuchamento: nos servicos de embuchamento as tampas devem ser usinadas com uma interferencia de 0,04 a 0,06mm com um acabamento final dos diametros do furo e bucha e tambem com uma rugosidade conforme norma abnt nbr 6158, neste servico a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nitrogenio liquido., cat 25-substituicao tampa defletora: substituicao do defletor., cat 25 -substituicao do ventilador: substituicao do ventilador (polipropileno ou metalico, sempre priorizando a originalidade do equipamento), cat 25 -embaralhamento chapas do estator: limpeza do pacote; levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimensoes, numero de dutos de ventilacao e largura dos mesmos, quantidade e dimensoes dos blocos de chapas de aço silicio, a fim de manter a compactacao atual do pacote e as características originais do mesmo; desmontagem total das chapas de aço silicio do pacote; desmontagem de todas as chapas do pacote; remocao do verniz existente de todas as chapas por sistema mecanizado; isolamento das chapas com verniz especial por sistema mecanizado e posterior tratamento; testes de aderencia nas chapas, rigidez dieletrica e espessura; montagem do nucleo com as chapas recuperadas com controle dimensional; compactacao do nucleo por processo termico, pressao mecanizada e travamento do mesmo; ensaio de inducao no pacote para detectar possiveis pontos quentes (loop -test); limpeza interna das ranhuras; pintura de fundo com primer oxido alquidico alifatico na parte externa do estator.; cat 25-metalizacao do eixo: verificar a dimensao do eixo; rebaixar a area usinando uma profundidade para dar ancoragem mecanica auxiliando a aderencia do revestimento.ligeira rosca usinagem anterior;jateamento do eixo; revestimento das regioes com aço inox martensitico aisi 420 ou abnt 420; retifica posterior, resultando em camada final acabada com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas; inspecao visual e dimensional., cat 25 -balanceamento: balanceamento dinamico do rotor do motor, com classe de qualidade do balanceamento g. 2,5 conforme norma da iso 1940 - parte 1, com emissao de protocolo de balanceamento contendo, no minimo, os valores do desbalanceamento anterior e o desbalanceamento residual., cat 25 -ensaios: resistencia ohmica de enrolamento do estator a frio; resistencia do isolamento do enrolamento do estator; resistencia do isolamento do enrolamento do estator de motores submersos em agua por tempo minimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc; indice de absorcao (ia) e indice de polarizacao (ip); ensaio de tensao suportavel com frequencia de 60hz; ensaio em vazio com tensao nominal e medicao da corrente e potencia absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibracoes mecanicas em todos os mancais, em tres planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e levantamento do espectro de frequencias através da analise de vibracoes, monitorando os parametros de velocidade e aceleracao; resistencia do isolamento do enrolamento do estator. ensaio com carga conforme nbr 5383 -1. devido a potencia do motor, pode ocorrer a inexistencia de dinamometro para realizar o ensaio com carga, neste caso a empresa contratada deve realizar o ensaio.; cat 25 -embalagem, pintura e transporte: a contratada devera providenciar o travamento do eixo dos motores para transporte, e tambem providenciar embalagens, calcos e travas adequadas para todos os equipamentos quando necessario, o transporte sera de total responsabilidade da contratada, no trajeto do equipamento ate a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos equipamentos sera endereço do saae indaiatuba</p>					



# SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Usuário: paulogennari

Data: 18/02/2019 10:12:28

Sistema CECAM

(Página: 13 / 14)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
550	0/0	069.144.434/0002-42	5876 - SANCETUR - SANTA CECILIA TURISMO LT	. Vale transporte para aprendiz CAMPI - Juliana Thais da Silva - cartão 89.04.00012942-3. Período de recarga: 01/03 a 18/04	DISPENSA D	/0	0,00	0,00	0,00
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903973 - TRANSPORTE DE SERVIDORES / EMPREGADOS</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33903973.041100000 - GERAL</b>									
85	0/0	004.361.392/0001-75	3121 - TRANS NETTI - TRANSPORTE E LOCAÇAO	. PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS ESPECIALIZADOS. PARA LOCAÇÃO DE VEICULOS TIPO ONIBUS, MICROONIBUS E VAN, PARA TRANSPORTE DOS FUNCIONARIOS D A AUTARQUIA PELO PERÍODO DE 12 MESES..	PREGÃO PRE18/2017		0,00	45.933,21	0,00
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33913950 - SERVIÇO MÉDICO-HOSPITALAR, ODONTOLÓGICO E LABORATORIAIS</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.33913950.041100000 - GERAL</b>									
10	0/0	068.004.118/0001-21	105 - SEPREV-SERV.MUNI.DE PREVIDENCIA SOC	. Pagamento referente ao Seprev Saúde ativos no exercício de 2019.	OUTROS/NÃO	/0	0,00	0,00	238.798,69
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.44905242 - MOBILIÁRIO EM GERAL</b>									
<b>03.01.01.17.512.0023.2003.44905242.041100000 - GERAL</b>									
560	238/2019	027.704.257/0001-80	6129 - CONSTRUCIVIL COMÉRCIO E REPRESENT	. mesa de madeira plastica na cor ipe com tampo de 200 centímetros x 77cm altura x 72 cm de largura; com 2 bancos acoplados de 147 cm; com capacidade pa ra suportar 600 kilos cada banco, lixeira de madeira plastica com 94 litros	DISPENSA D	/0	7.195,86	0,00	0,00
<b>03.01.01.28.000 - Encargos Especiais</b>									
<b>03.01.01.28.846 - Outros Encargos Especiais</b>									
<b>03.01.01.28.846.0024 - ENCARGOS ESPECIAIS- SAAE</b>									
<b>03.01.01.28.846.0024.0003 - CONTRIBUIÇÃO AO PASEP</b>									
<b>03.01.01.28.846.0024.0003.33904712 - CONTRIBUIÇÃO PARA O PIS/PASEP</b>									
<b>03.01.01.28.846.0024.0003.33904712.041100000 - GERAL</b>									
31	0/0		107 - PASEP	. Recolhimento ao PASEP no exercício de 2019.	OUTROS/NÃO	/0	0,00	91.865,93	0,00
<b>03.01.01.28.846.0024.0008 - PAGAMENTO DE ASSISTÊNCIA À SAÚDE AOS APOSENTADOS</b>									
<b>03.01.01.28.846.0024.0008.33913950 - SERVIÇO MÉDICO-HOSPITALAR, ODONTOLÓGICO E LABORATORIAIS</b>									
<b>03.01.01.28.846.0024.0008.33913950.041100000 - GERAL</b>									
11	0/0	068.004.118/0001-21	105 - SEPREV-SERV.MUNI.DE PREVIDENCIA SOC	. Pagamento referente ao Seprev Saúde exercicio de 2019.	OUTROS/NÃO	/0	0,00	0,00	3.293,64
SUBTOTAL							92.501,90	254.474,34	741.281,21
TOTAL							92.501,90	254.474,34	741.281,21

## MODALIDADES DE LICITAÇÃO

CONCURSO  
 CONVITE  
 TOMADA DE PREÇOS  
 CONCORRÊNCIA  
 DISPENSA DE LICITAÇÃO  
 INEXIGÍVEL  
 PREGÃO PRESENCIAL  
 PREGÃO ELETRÔNICO  
 OUTROS/NÃO APLICÁVEL



# SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Usuário: paulogennari

Data: 18/02/2019 10:12:28

Sistema CECAM

(Página: 14 / 14)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
---------	----------	----------	------------	-----------	-----------	-----------	-----------------	-----------------	------------

RDC

INDAIATUBA, 12 de Fevereiro de 2019